

# Bomba de vacío portátil

## Para preparación de relleno de celdas de gas SF<sub>6</sub>

### Modelo GVP-10

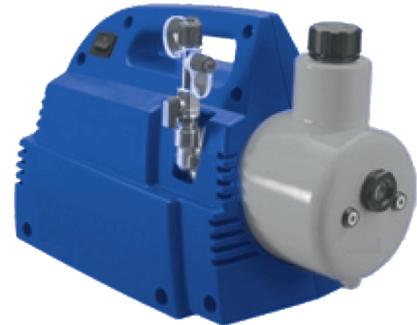
Hoja técnica WIKA SP 63.12

#### Aplicaciones

Evacuación de aire o nitrógeno para preparación de relleno de celdas de gas SF<sub>6</sub>

#### Características

- Capacidad de bombeo de hasta 10 m<sup>3</sup>/h
- Presión final alcanzable ≤ 0,02 mbar abs.
- Peso reducido y diseño compacto
- Bloqueo antiretorno de aceite incorporado y realimentación de neblina de aceite
- Medidor de vacío de precisión opcional



Bomba de vacío portátil, modelo GVP-10

#### Descripción

##### Serie de equipos portátiles Equipo de servicio técnico

La bomba de vacío modelo GVP-10 es un módulo de la serie de equipos portátiles Equipo de servicio técnico.

Módulos de la serie de equipos:

- Bomba de vacío portátil, modelo GVP-10
- Dispositivo de filtraje portátil para SF<sub>6</sub>, modelo GPF-10
- Compresor de vacío portátil para SF<sub>6</sub>, modelo GVC-10
- Dispositivo portátil de transferencia de SF<sub>6</sub>, modelo GTU-10
- Balanza portátil para cilindros de gas SF<sub>6</sub>, modelo GWS-10

##### Gran capacidad de bombeo

La GVP-10 sirve para la preparación de llenado de celdas de gas SF<sub>6</sub>. Una presión final baja después de la evacuación garantiza bajos porcentajes de humedad y de aire en la cámara de gas SF<sub>6</sub>. Esto crea las condiciones ideales para una alta calidad de llenado de SF<sub>6</sub> a largo plazo. Por lo tanto, la fiabilidad de la instalación queda asegurada.

##### Bomba de alta calidad

La GVP-10 funciona según el principio de paletas rotativas lubricadas con aceite. Un bloqueo antiretorno de aceite impide que, al estar detenida la bomba, el aceite de la bomba llegue hasta la cámara de gas SF<sub>6</sub>. La neblina de aceite que se produce con el funcionamiento prolongado se condensa en la salida y se devuelve a la bomba.

##### De fácil manejo

El diseño del producto combina manejo fácil y alta capacidad de bombeo. La GVP-10 es un peso ligero que puede transportarse y almacenarse con poco requerimiento de espacio. La tubuladura de aspiración está diseñada con una válvula DN 8 para conexión de mangueras.

## Datos técnicos

### Modo de funcionamiento

Bomba con rotor de aletas

### Capacidad de bombeo

9,0 m<sup>3</sup>/h (5,3 cfm) (50 Hz)

10,8 m<sup>3</sup>/h (6,4 cfm) (60 Hz)

### Presión de entrada

≤ presión atmosférica

### Presión final en la entrada

≤ 2 x 10<sup>-2</sup> mbar abs. (15 micrones)

a 20 °C (68 °F) y válvula de lastre de gas cerrada.

### Conexiones

1 tobera de aspiración con válvula de cierre automático DN 8

1 conexión para medidor de vacío

### Volumen de aceite

0,5 litros

### Datos del motor

Potencia: 0,37 kW

Velocidad: 2.800 rpm (50 Hz), 3.300 rpm (60 Hz)

### Alimentación auxiliar

#### Versiones disponibles

Estándar AC 230 V, 50/60 Hz, ±10 %

Opción AC 115 V, 60 Hz, ±10 %

### Temperatura ambiente admisible

Almacenamiento: 0 ... 70 °C (32 ... 158 °F)

Operación: 5 ... 40 °C (41 ... 104 °F)

### Humedad del aire permitida

≤ 90 % h. rel. (sin condensación)

### Tipo de protección

IP 20 (según EN 60529)

### Dimensiones

Longitud x ancho x altura: 360 x 220 x 250 mm/14,2 x 8,7 x 9,8"

### Peso

aprox. 12 kg (26,5 lb)

## Conformidad CE

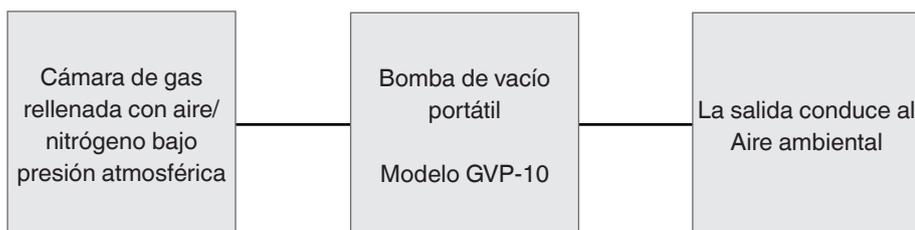
### Directiva CEM

2004/108/CE, EN 61326 emisión (grupo 1, clase B) y resistencia a interferencias (ámbito industrial)

### Directiva de máquinas

2006/42/CE

## Diseño esquemático del sistema



### Indicaciones relativas al pedido

Modelo / Alimentación auxiliar

© 2014 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.

Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.

Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

