

Thermocouple multipoint Exécution profil en T (“T-bar design”) Type TC94

Fiche technique WIKA TE 70.13

Applications

- Industries chimique et pétrochimique
- Mesure de couches de température ou de points chauds dans les réacteurs.
- Exécution spécifique au licensor

Particularités

- Versions selon spécification client
- Option de double étanchéité
- Eléments de mesure interchangeables
- Support fixé



Thermocouple multipoint exécution profil en T, type TC94

Description

Les thermocouples multipoints sont souvent utilisées pour mesurer les profils de température dans les réacteurs ou les dépôts de carburant ou pour la détection de “points chauds”.

Ce qu'on appelle l'exécution profil en T de thermocouple multipoint est fréquente pour certaines versions de cuves. Dans cette version, plusieurs thermocouples interchangeables sont disposés de façon linéaire en une exécution de tuyauterie avec profil en T.

Les thermocouples peuvent être remplacés à l'intérieur du doigt de gant à bride en fonction de la pression . Cette exécution peut être fournie avec une option de double étanchéité et diverses extensions pour satisfaire aux exigences du client. Les bornes de connexion ou les transmetteurs de température sont placés dans le boîtier de raccord qui peut être un composant du thermocouple multipoint ou peut être monté séparément, par exemple sur un mur ou un tuyau.

Spécifications

Matériaux

- Acier inox 316, 316L, 347 ou 321
- Alliages spéciaux ou aciers au carbone comme matériau de tube de protection

Raccords process

Brides de toutes les normes nationales et internationales en vigueur

Capteurs

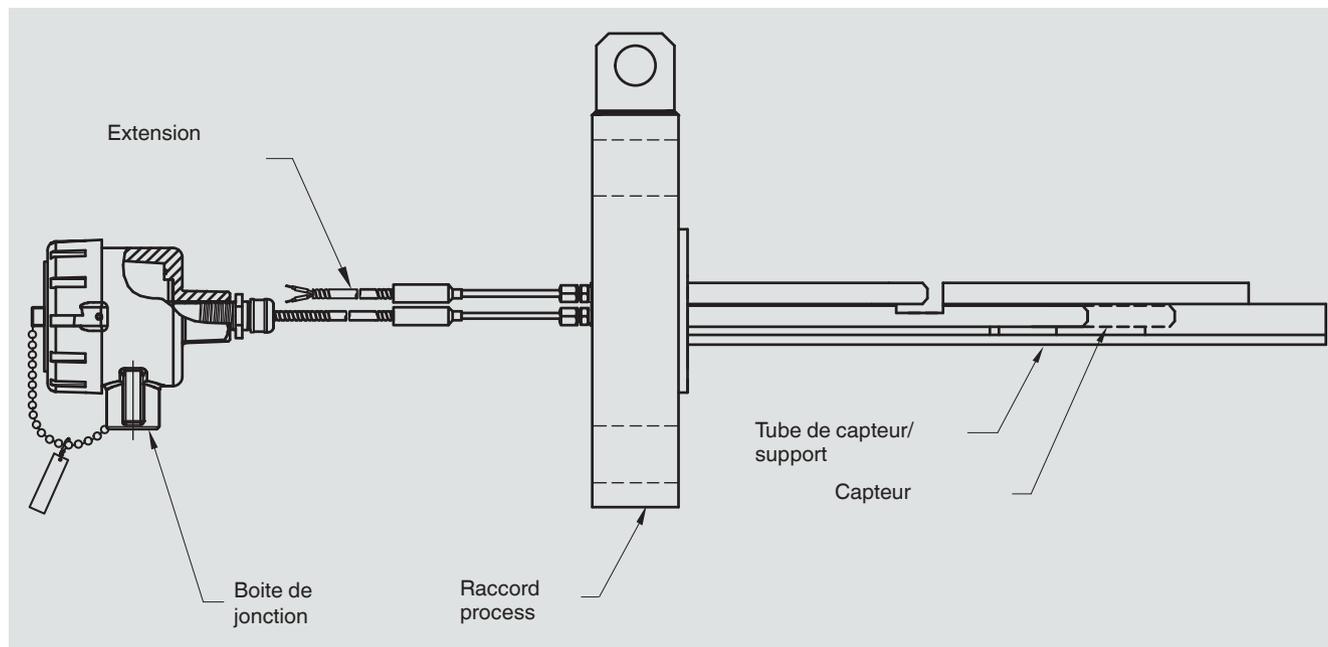
- Thermocouples en montage à câbles gainés
- Élément simple ou double
- Point de jonction isolé ou non isolé
- Pour plus de détails, voir la fiche technique TE 65.40 du thermocouple à câble de type TC40

Expédition

Dans une boîte en bois ou selon les spécifications individuelles du client

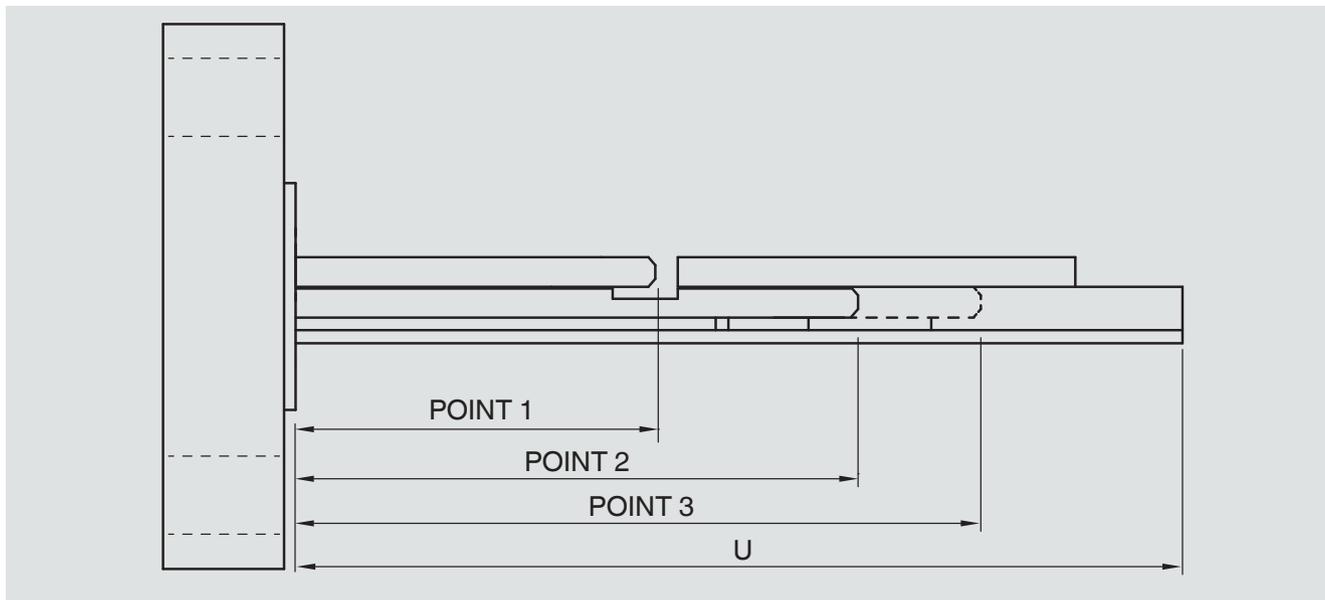
Éléments de base d'un thermocouple multipoint exécution profil en T

Un thermocouple multipoint peut en principe être divisé en 5 parties individuelles qui sont décrites ci-après :



Dimensions

Longueur de pointe et longueur utile



Dimension du tube de capteur

1/4 NPS

Longueur utile U

Au choix

Matériau

Acier inox 316
Acier inox 316L
Acier inox 347
Acier inox 321

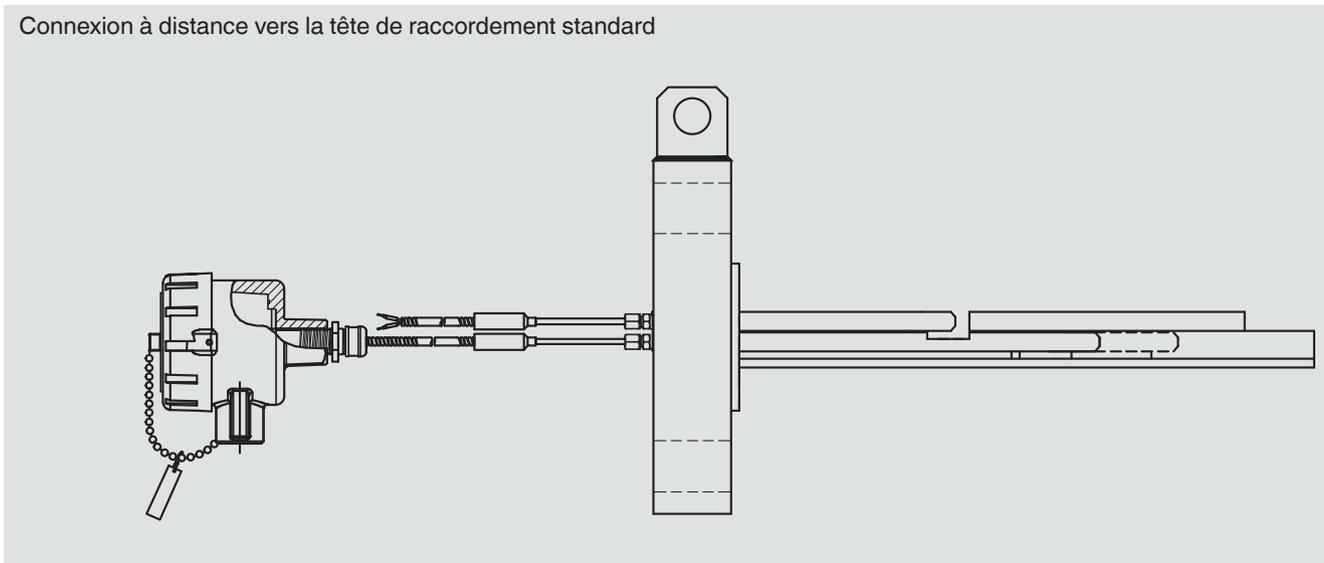
Exécutions de bride

Brides conformes aux normes en vigueur, telles que ANSI/ASME B16.5, EN 1092-1, DIN 2527 ou selon les spécifications du client

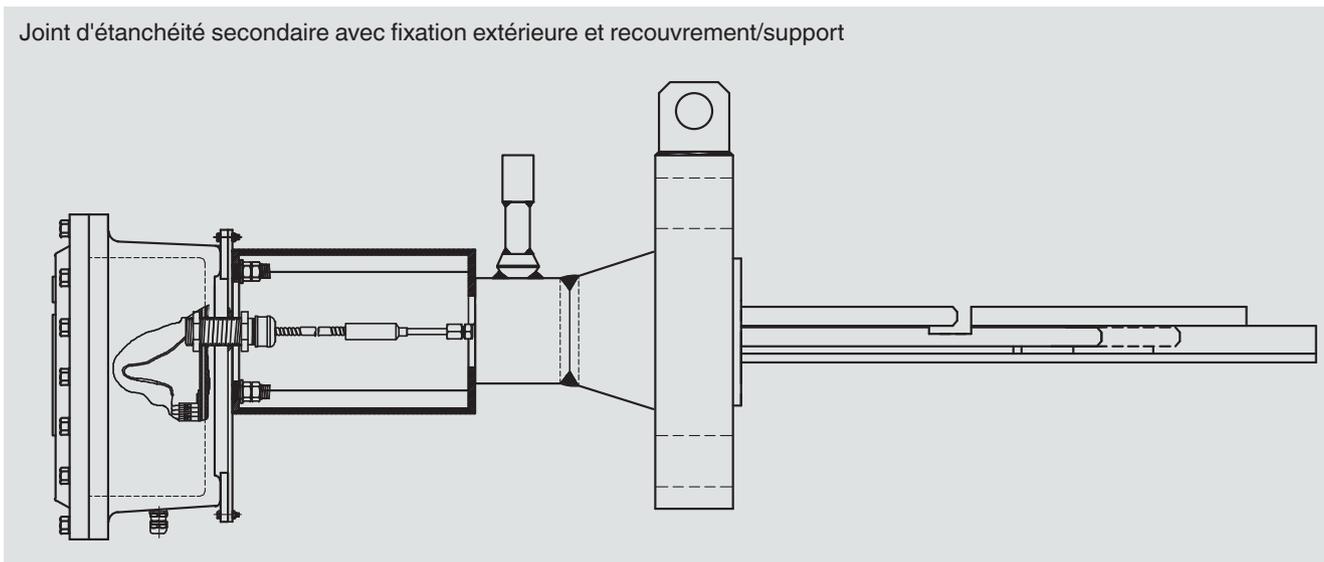
Etalons	Exécution de bride
ASME B16.5	Diamètre nominal : 2 ... 4" Pression nominale : classe 150 ... 2.500
EN 1092-1/DIN 2527	Diamètre nominal : DN 50 ... DN 200 Pression nominale : PN 16 ... PN 100

■ Extension

Connexion à distance vers la tête de raccordement standard



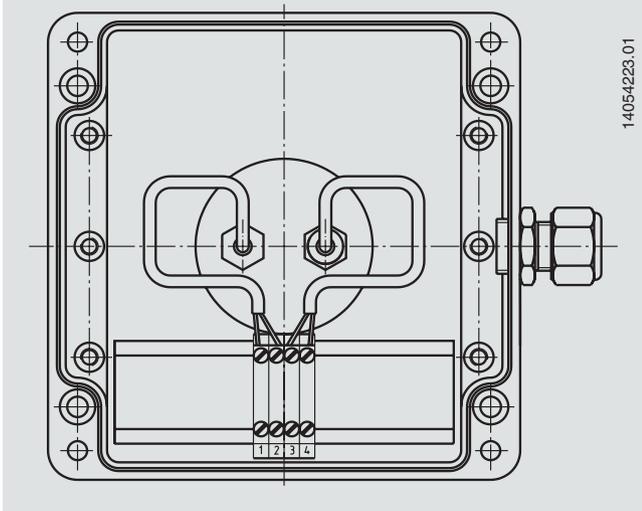
Joint d'étanchéité secondaire avec fixation extérieure et recouvrement/support



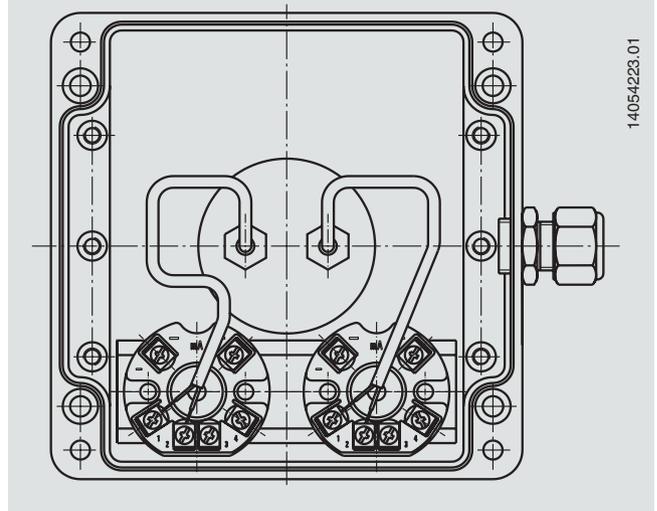
■ Boîte de jonction

Raccord coulissant du câble conforme aux spécifications du client

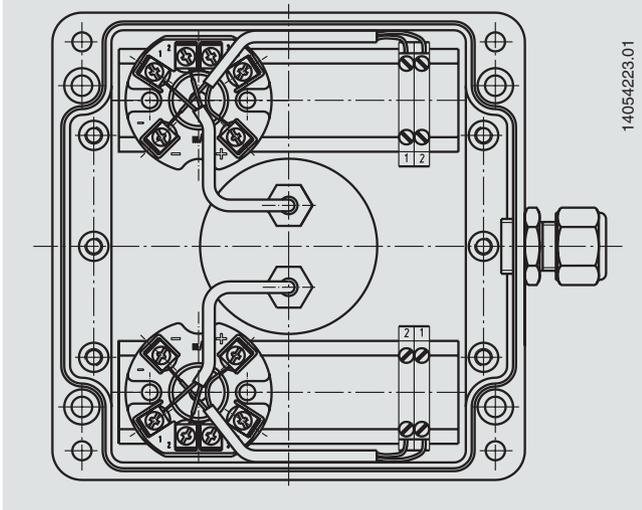
Bornes de connection



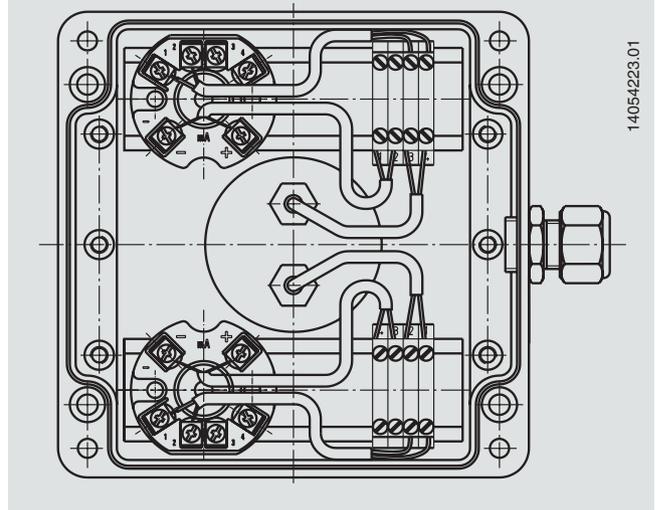
Transmetteurs



Transmetteur sur borne



Borne sur transmetteur sur borne



Le câblage réel peut présenter des écarts par rapport à l'illustration de la fiche technique.

Chaque thermocouple multipoint type TC94 est conçu et fabriqué selon les exigences de chaque client.

Dans les thermocouples multipoints avec protection contre les explosions, les dimensions du boîtier de borniers peuvent présenter un format différent par rapport aux dimensions spécifiées dans la fiche technique, selon la version.

© 07/2019 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

