

Цельнометаллическая, с фланцем Конструкция вваривается на полную длину погружения, Модель SI410F

WIKА Типовой лист TW 90.70

Применение

- Нефтехимия, технологии конструкций
- Для высоких динамических нагрузок процесса

Специальные особенности

- Сверх тяжелые конструкции
- Присоединение фланца - вваривание по всей длине погружения
- Одобрение по ASME Раздел IX

Описание

Материал защитной гильзы

Нержавеющая сталь 316 L (1.4404) , 316 Ti (1.4571)

Номинальный диаметр

По ASME: 1", 1 1/2", 2"

Значение давления

По ASME: 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs, 900/1500 lbs

Присоединение к средству измерения

1/2" NPT внутренняя

Размер отверстия

Диа. 6.6 мм / диа. 8.5 мм

Длина погружения U_1

Инч 4, 7, 10, 13, 16, 22
мм, около 100, 180, 255, 330, 450, 560

Полная длина L

Длина погружения U_1 + длина присоединения T

Максимальная температура процесса 1)

600 °C для материал защ.гильзы 316 Ti (1.4571)

Максимальное давление процесса (статическое) 1)

Зависит от значения давления на фланце

**Защитная гильза с фланцем Модель SI410F**

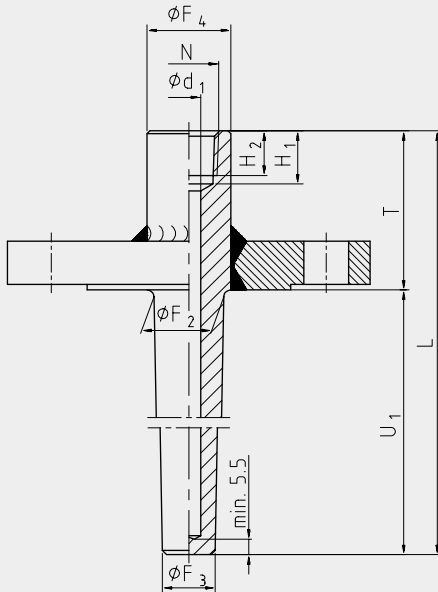
Варианты

- Другие размеры и материалы
 - Сертификаты качества
 - Расчет частот резонанса в соответствии с ASME PTC 19.3 рекомендуемый для критических процессов. WIKА предлагает данное как сервисный инжиниринг.
- Следующие данные процесса необходимы для расчета:
- Давление процесса (в бар)
 - Температура процесса (в °C)
 - Скорость потока (в м/с)
 - Плотность (в кг/м³)
 - Размеры и материал защитной гильзы

1) Значения зависят от следующих параметров

- Среда процесса
- Давление и температура процесса
- Скорость потока
- Конструкция защитной гильзы (материал, размеры)

Размеры в мм



Пояснения:

- L Полная длина
- T Длина присоединения
- U₁ Длина погружения
- N Присоединение к средству измерения
- d₁ Размер отверстия
- F₂ Корневой диаметр
- F₃ Диаметр кончика
- F₄ Головной диаметр
- H₁ Глубина отверстия для внутренней резьбы
- H₂ Длина внутренней резьбы

DN	PN в lbs	Размеры в мм							Масса в кг		
		T	F ₂	F ₃	d ₁	F ₄	H ₁	H ₂	U ₁ =4"	U ₁ =13"	U ₁ =22"
1"	150	2 1/4" (ок. 57 мм)	22	16	6.6 или 8.5	30	19	15	1.4	1.9	2.3
	300								2.1	2.6	3
	600								2.3	2.8	3.2
	1500								3 1/4" (ок. 83 мм)	4.3	4.8
1 1/2"	150	2 1/4" (ок. 57 мм)	25	19	6.6 или 8.5	30	19	15	1.8	2.4	3
	300								3.3	3.9	4.5
	600								4	4.7	5.3
	1500								3 1/4" (ок. 83 мм)	6.4	7.1
2"	150	2 1/4" (ок. 57 мм)	25	19	6.6 или 8.5	30	19	15	2.5	3.1	3.7
	300								3.7	4.3	4.9
	600								4.2	4.9	5.5
	1500								3 1/4" (ок. 83 мм)	11	11.6

Допустимые длины штока механических термометров

Тип присоед-ния	Длина штока I ₁
S / 4 / 5	I ₁ = L - 10 мм или I ₁ = U ₁ + T - 10 мм
2	I ₁ = L - 30 мм или I ₁ = U ₁ + T - 30 мм

Форма заказа

Модель / Материал / Фланец / Присоединение к средству измерения / Размер отверстия / Длина погружения U₁ / Дополнительные варианты

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.



WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Strasse 30
 63911 Klingenberg/Germany
 Phone (+49) 93 72/132-0
 Fax (+49) 93 72/132-406
 E-Mail info@wika.de
 www.wika.de